

Diamaster WhisperCut®

Der leichte und leise Messerkopf
mit dem PLUS an Effizienz



Leicht, leise und effizient

Die Bearbeitung von Plattenmaterial erfordert leichte und leise Werkzeuge zugleich, um die Belastungen für Mensch und Maschine weitestgehend zu minimieren.

Der leichte und leise Diamaster WhisperCut® Messerkopf ist speziell dafür ausgelegt, derartige Belastungen zu reduzieren. Durch seine optimierte Tragkörperform und das geringe Gewicht wird die Lärmbelastung beim Fügen und Fälzen deutlich reduziert und die Qualität des Arbeitsplatzes verbessert. Die Nachschärfbarkeit des Systems mit austauschbaren Schneiden garantiert zudem eine hohe Kosteneffizienz. Optional können Anwender die Schneiden schnell und einfach vor Ort tauschen.

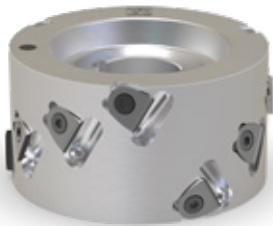
IHRE VORTEILE

- Leicht und leise
- Hohe Kosteneffizienz
- Reduzierte Rüstzeiten
- Perfekte Bearbeitungsergebnisse

AUF EINEN BLICK

- Tragkörper aus Leichtmetall
- Exzellente Späneerfassung durch DFC®-Technologie
- Ab Durchmesser 60 mm
- Ab Lager lieferbar
- Diamantbestückt

Die WhisperCut® Systemfamilie



WhisperCut®

Der leichte und leise Messerkopf

- Schneidentausch vor Ort oder Instandsetzung im Leitz Service
- Bis zu 3-mal nachschärfbar

WhisperCut® PLUS

Der Messerkopf mit dem Plus an Effizienz

- Bis zu 10-mal nachschärfbar
- In Ausführung WhisperCut® EdgeExpert machbar
- Montage auf spielfreien Schnittstellen wie HSK 32 R oder Hydro möglich



WhisperCut® EdgeExpert

Der Spezialist für die Nullfugen-Technologie

- Besonders geeignet für Nullfugen-Technologie
- Bis zu 3-mal nachschärfbar
- In Ausführung WhisperCut® PLUS machbar
- Empfohlen werden spielfreie Schnittstellen wie HSK 32 R oder Hydro



WhisperCut® Hydro

Messerkopf mit Hydro-Schnittstelle für maximale Produktqualität

- Bis zu 3-mal nachschärfbar
- Integrierte Hydro-Schnittstelle für höchste Rundlauf- und Planlaufgenauigkeit

WhisperCut® HSK 32 R

Spielfreie Verbindung zwischen Fügefräser und Maschine

- Bis zu 3-mal nachschärfbar
- Integrierte HSK-Schnittstelle für höchste Rundlauf- und Planlaufgenauigkeit
- Geeignet für Spindeln mit HSK 32 R Aufnahme

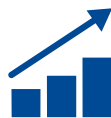
Ihre Vorteile durch ...



NACHHALTIGKEIT

Geräuscharm, leicht und wiederverwendbar

- Deutliche Lärmreduzierung von bis zu 5 dB(A) durch optimierte Tragkörperform
- Reduzierte Belastung von Spindel und Maschine durch Gewichtshalbierung dank Leichtmetall-Tragkörper
- Ressourcenschonend durch wiederverwendbaren Tragkörper
- Lediglich Tausch von abgenutzten Schneiden notwendig



EFFIZIENZ

Senkt die Kosten deutlich

- Weniger Werkzeugkosten durch wiederverwendbaren Tragkörper
- Geringe Kosten pro Laufmeter durch nachschärfbare und austauschbare Schneiden
- Konstanter Werkzeugdurchmesser bei Verwendung von Wechselmessern
- Keine Einstellzeiten nach Messerwechsel bei Verwendung von Wechselmessern



QUALITÄT & FLEXIBILITÄT

Perfekte Bearbeitungsqualität und flexible Anwendung

- Hervorragende Produktqualität durch höchste Rundlaufgenauigkeit und Wuchtgüte
- Saubere Werkstückoberflächen durch DFC®-Technologie
- Perfekte Qualität selbst bei anspruchsvollen Plattenwerkstoffen
- Das Original – bewährte WhisperCut®-Technologie seit 2009
- Montage auf unterschiedlichsten Schnittstellen möglich
- Einsatz auf Durchlauf- und Stationärmaschinen
- Systeme miteinander kombinierbar

Schnelle und einfache Werkzeuginstandsetzung – zwei Möglichkeiten

Nachschärfen der WhisperCut® Schneiden durch den Leitz Service:

- Diamant-Schneiden werden im Werkzeugtragkörper durch den Leitz Service nachgeschärft
- Notwendig bei WhisperCut® PLUS und WhisperCut® EdgeExpert

IHRE VORTEILE

- Langfristig weniger Kosten pro Laufmeter
- Fortlaufend perfekte Kantenqualität
- Weltweit einheitliche Service- und Qualitäts-Standards
- Service in Herstellerqualität
- Persönliche Ansprechpartner in Ihrer Nähe
- Zuverlässige Abholung und Anlieferung der Werkzeuge

Austausch der WhisperCut® Schneiden durch den Anwender:

- Messerwechsel vor Ort
- Einbau gebrauchsfertig erodierter Einweg-Schneiden
- Möglich bei WhisperCut®, WhisperCut® HSK 32 R und WhisperCut® Hydro

IHRE VORTEILE

- Konstanter Werkzeugdurchmesser, keine Anpassung der Maschineneinstellungen notwendig
- Lediglich Tausch von abgenutzten Schneiden notwendig

