

leitz

## El Leitz 'Powerpaket'

Procesos de mecanizado que mejoran  
el rendimiento y tecnologías para  
trabajar la madera



# Ocho módulos para su éxito

Leitz ofrece un paquete de servicios compuesto por ocho partes que agiliza, flexibiliza y rentabiliza los procesos de producción con la mejor calidad de acabado. Los siguientes módulos de herramientas y tecnologías pueden ser individuales combinados para obtener resultados óptimos.



Sistemas de herramientas innovadores

Página 4



Revestimiento de alto rendimiento

Página 5



RipTec

Página 6



Tecnología integral

Página 7





Corte  
High Speed

Página 8



Tecnología  
híbrida

Página 9



Herramientas  
inteligentes

Página 10



Ingeniería  
Leitz

Página 11



# 1 Sistemas de herramientas innovadores



## Perfilar

Soluciones a medida para cada requisito.

### SUS VENTAJAS

- Tiempos de procesamiento reducidos
- Calidad de corte perfecta durante toda la vida útil de la herramienta
- Larga vida útil de la herramienta
- Tiempos mínimos de preparación
- Fácil manejo

### DE UN VISTAZO

- Sistemas constantes desechables y reafilables
- Corte de metal duro y diamante
- Corte de perfiles en combinación con cuchillas reversibles estándar
- Cuerpo de soporte de metal ligero con revestimiento funcional que mejora el rendimiento

*Ejemplo de una herramienta de perfil*

## Fresa router

Broca de acabado rugoso con revestimiento Marathon.

### SUS VENTAJAS

- Ahorro de fases de trabajo con ejecución de acabado en bruto
- Alta velocidad de avance
- Larga vida útil de la herramienta
- Bajos costes de proceso

### DE UN VISTAZO

- Diseño de metal duro (sólido) con revestimiento de alto rendimiento Marathon



## Taladro

Broca helicoidal de metal duro con revestimiento de Marathon.

### SUS VENTAJAS

- Hasta un 50 % más de avance
- Tiempos de ciclo cortos
- Ajuste de los tacos gracias a la precisión de los agujeros
- Bordes limpios con orificios de visión en la entrada
- Alta fiabilidad del proceso

### DE UN VISTAZO

- Eliminación de la descarga intermedia
- Geometría de la herramienta para una expulsión óptima de las virutas
- Perforación precisa incluso en superficies inclinadas



PRODUCTIVIDAD



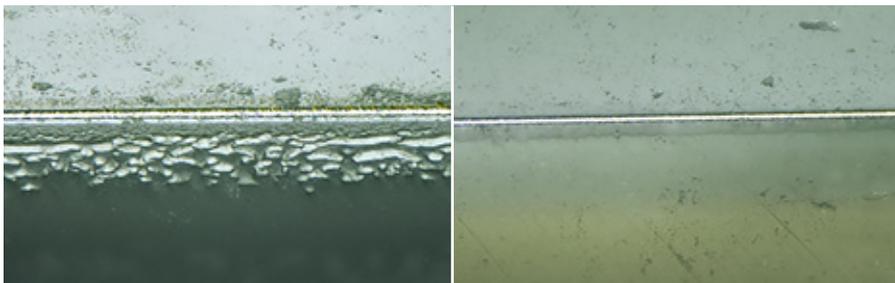
EFICIENCIA

# 2 Revestimiento de alto rendimiento

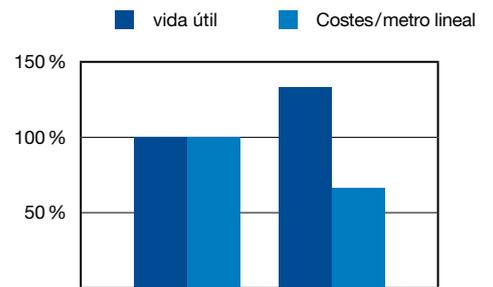


## Para un mayor rendimiento y calidad de corte

El revestimiento de alto rendimiento Marathon para cuchillas de perfil, fresas router y taladros prolonga la vida útil de las herramientas al menos un 30 % y garantiza una excelente calidad de corte constante. De este modo, se conservan los recursos, se reduce el nivel de costes y el tiempo de inactividad de las máquinas.



Comparación después de un rendimiento idéntico: La cuchilla sin recubrimiento (izquierda) muestra un fuerte desgaste en el metal duro, mientras que la hoja Marathon (derecha) tiene un filo y una superficie intactos.



Estándar en el mercado, sin recubrimiento vs Leitz Marathon

### SUS VENTAJAS

- Conservación de los recursos gracias a una vida útil un 30 % más larga
- Tiempos de inactividad de la máquina más cortos
- Menores costes de funcionamiento

### DE UN VISTAZO

- De serie en todas las herramientas ProfilCut Q
- Uso con cuchillas de perfil, cuchillas reversibles, fresas router y taladros



# 3 RipTec

## En el mecanizado de madera frontal y en el proceso de precorte durante el cepillado

Incluso con madera muy pre-cortada, crecimiento rotatorio o nudos entrantes, una innovación de Leitz produce la superficie óptima: el pre-corte RipTec reduce la tasa de rechazo a casi cero. Esta tecnología aumenta significativamente la velocidad de avance y mejora decisivamente la productividad de cada instalación/ sistema/dispositivo. En comparación con el perfilado liso, las pequeñas bolsas de cola creadas por el perfil ondulado garantizan una mayor estanqueidad y unas juntas de esquina considerablemente más estables. La vida útil de las herramientas es significativamente alargada.



Superficie sin y con RipTec



### SUS VENTAJAS

- 30% más de vida útil
- 30% más de velocidad avance
- Reducción de tasa de rechazo a casi cero
- Conexión de esquina especialmente estable

### DE UN VISTAZO

- Ideal para realizar uniones de esquinas de bastidores, en trabajos de carpintería frontal y al cepillar en bruto
- Puede utilizarse en herramientas de perfilado y cepillado

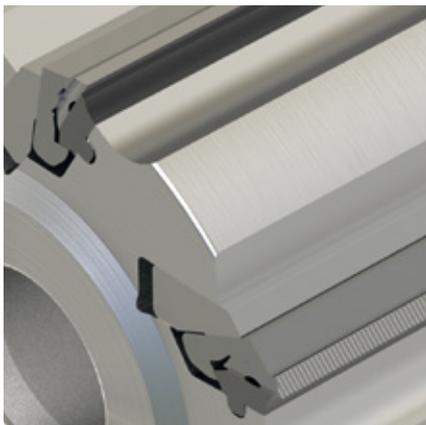
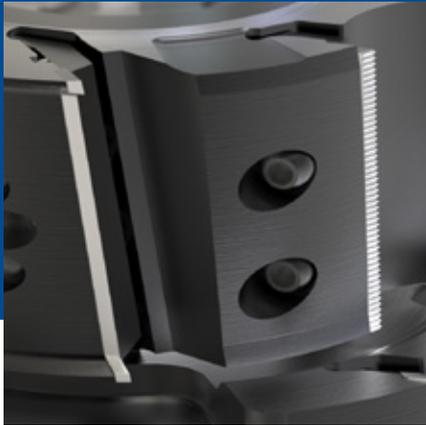


CALIDAD



PRODUCTIVIDAD

# 4 Tecnología integral



*Precortado y cuchilla 'Finish' en una herramienta*



## Precortado integrado durante el fresado longitudinal

La tecnología integral es la combinación de una cuchilla RipTec para el precorte y una cuchilla 'Finish' en una sola herramienta. La clave está en la disposición especial de las dos cuchillas: La cuchilla de acabado asume justo detrás de la cuchilla de precorte la función de acabado. Esta óptima división del trabajo prolonga la vida útil de las cuchillas de acabado entre un 20 % y un 30 %.

### SUS VENTAJAS

- Calidad óptima de la superficie
- Al menos un 20 % más de tiempo de vida útil de la cuchilla de acabado

### DE UN VISTAZO

- Precorte y acabado en una sola herramienta
- Puede utilizarse en herramientas de perfil y cepillado
- Ideal para perfiles visibles

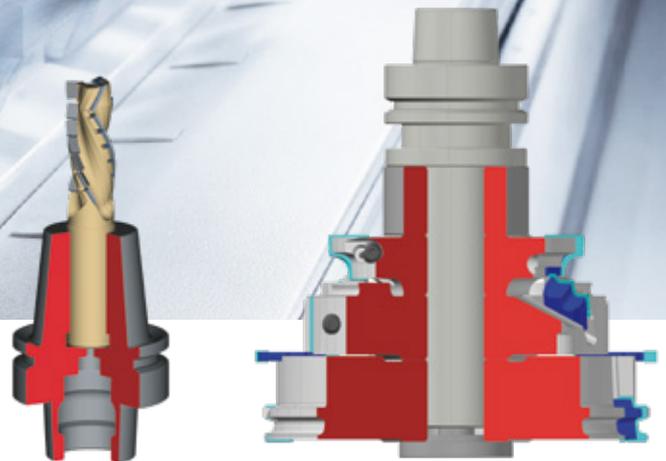


**PRODUCTIVIDAD**



**CALIDAD**

# 5 Corte High Speed

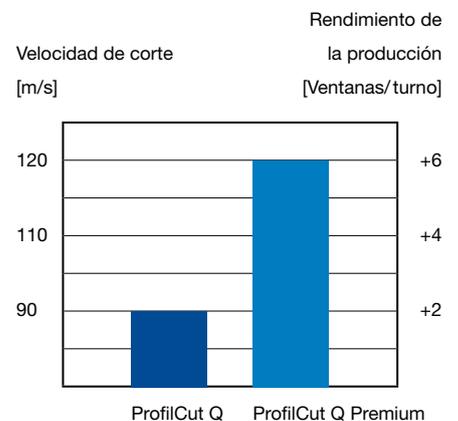


## El sistema de herramientas de perfil más rápido en la sector

ProfilCut Q Premium es la solución definitiva para las empresas que quieren sacar más partido a su producción. Con velocidades de corte de hasta 120 m/s, es el sistema de herramientas más rápido del sector. La reducción del tiempo de fresado resultante ahorra tiempo y dinero a los usuarios.

## Sujeción de la herramienta sin holgura para máximo rendimiento

La tecnología de sujeción ShrinkFit supera las limitaciones de la sujeción convencional de herramientas. La herramienta se conecta al mandril de retracción o al mandril de retracción ThermoGrip® como si estuviera fundida en una sola pieza. Esto hace posible velocidades/revoluciones máximas, una mayor vida útil de la herramienta y cortes precisos, incluso con fuerzas de corte elevadas. La mayor calidad de concentricidad también se percibe en una calidad de corte óptima.



Aumento de la productividad de hasta un 20% con corte High Speed (punto de partida 30 ventanas por turno, velocidad de corte 80 m/s)

### SUS VENTAJAS

- Hasta un 50 % menos de tiempo de fresado
- Calidad óptima de la superficie
- Larga vida útil de la herramienta
- Máximo rendimiento de corte

### DE UN VISTAZO

- Velocidades de corte ( $v_c$ ) hasta 120 m/s con mandril de contracción para herramientas de perforación
- Mandril retráctil ThermoGrip® para herramientas con mango

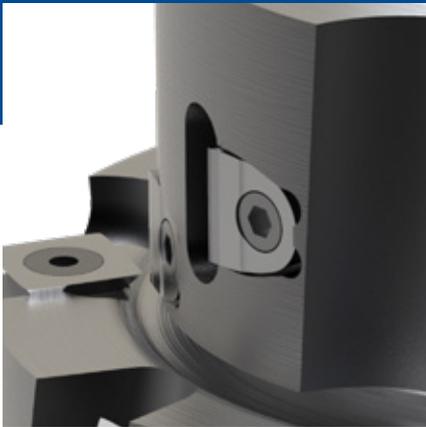


PRODUCTIVIDAD

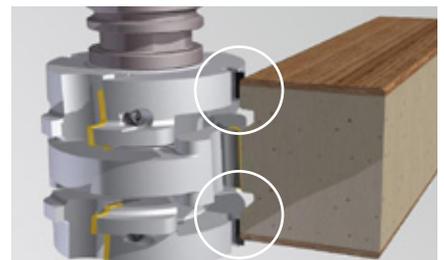
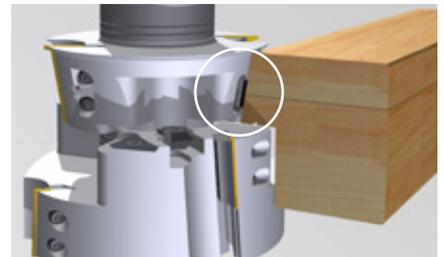


EFICIENCIA

# 6 Tecnología híbrida



Cuchilla de diamante



Procesamiento eficaz de las juntas de pegado y las capas superficiales abrasivas con tecnología híbrida

## Multifunción a la perfección

La tecnología híbrida combina dos materiales de corte y reduce así significativamente los costes en el mecanizado de materiales compuestos, uniones encoladas y revestimientos abrasivos. Este ahorro se consigue mediante la combinación de sistemas de herramientas de metal duro con cuchillas de diamante. De esta manera se reduce enormemente el desgaste de la cuchilla.

La cuchilla de diamante actúa como un borde protector para la hoja de metal duro y, por lo tanto, prolonga significativamente su vida útil. Para el usuario, esto significa una alta calidad constante durante un largo ciclo de vida del producto. La reducción de los trabajos de repaso y de los desechos, así como la reducción de los tiempos de preparación, reducen aún más los costes de producción.

### SUS VENTAJAS

- Conservación de los recursos gracias a un 50 % más de vida útil de las cuchillas de metal duro
- Alta calidad constante
- Menos trabajo de repaso

### DE UN VISTAZO

- Uso en el área de juntas de pegamento y capas abrasivas superiores
- Combinación de sistemas de herramientas de carburo y diamante



CALIDAD

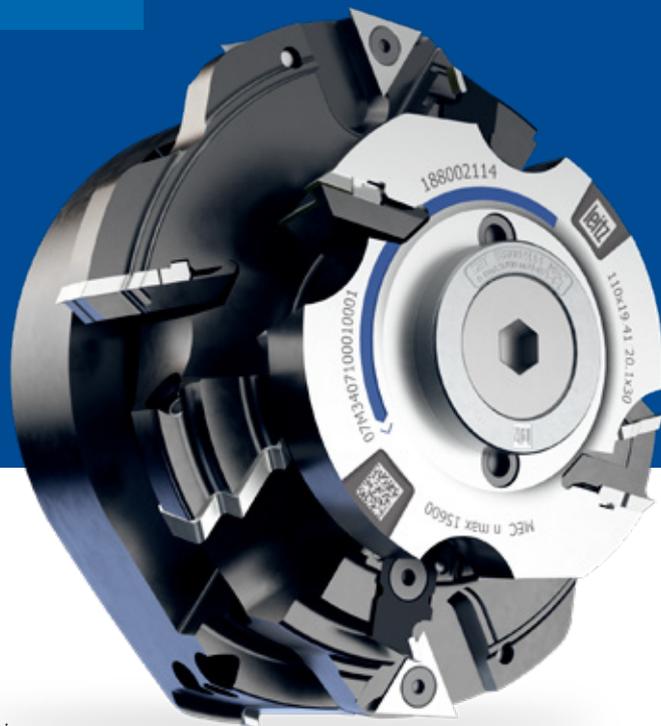


SOSTENIBILIDAD

# 7 Herramientas inteligentes



La codificación Data Matrix es estándar con ProfilCut Q



## Identificación exacta de las herramientas

Un número de serie, que puede leerse automáticamente mediante transpondedores RFID o códigos Data Matrix, identifica de forma exclusiva cada herramienta individual. Este número de serie único es la clave para acceder a información específica de la herramienta o a funciones adicionales de gestión de la misma.

Los chips de memoria integrados contienen datos geométricos y tecnológicos importantes, como la longitud, el diámetro, la velocidad y el sentido de giro de las herramientas. Los datos se leen automáticamente. Así se eliminan los errores debidos a la introducción manual. Incluso después del afilado, las herramientas se ajustan automáticamente. Esto significa menos piezas defectuosas.



Los chips de memoria RFID pueden integrarse en la herramienta

### SUS VENTAJAS

- Máxima fiabilidad operativa
- Tiempos de preparación más cortos, incluso con herramientas reafileables

### DE UN VISTAZO

- Código Data Matrix o chip RFID para la comunicación en red
- Base para la fabricación digitalizada



CONFIABILIDAD



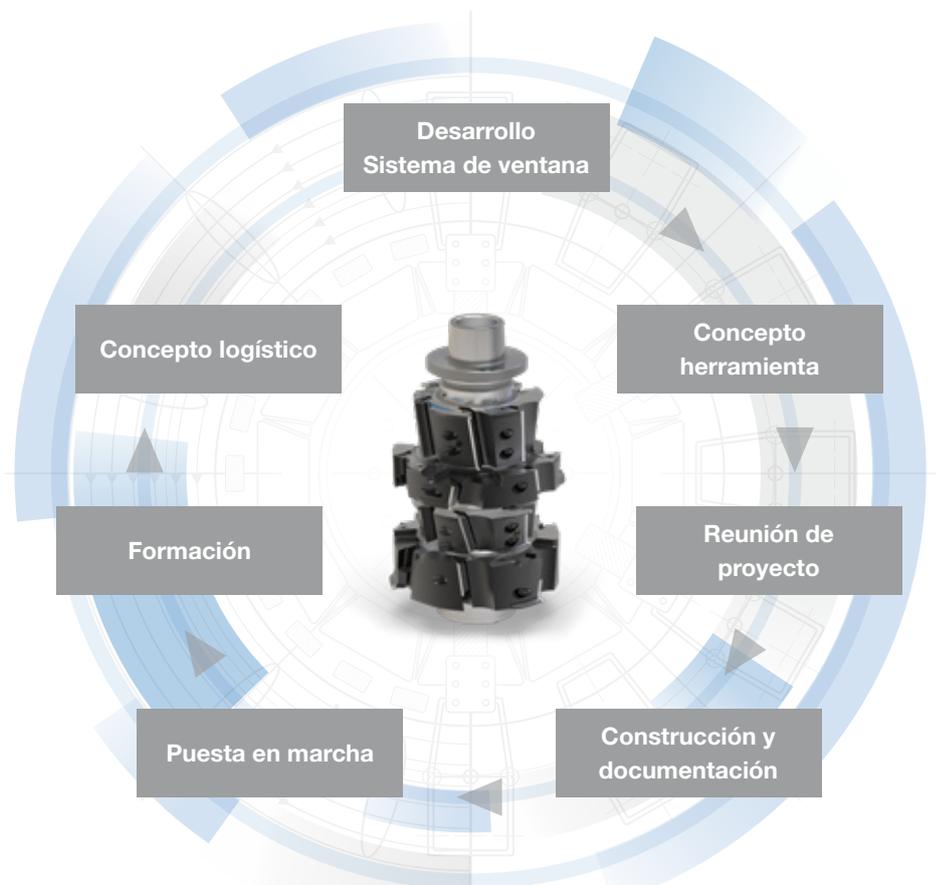
EFICIENCIA



## Más que sólo herramientas

Cualquiera que quiera tener una ventaja en la creciente competencia internacional, incluso en la fase de planificación, puede contar con Leitz. Como socio competente, ofrecemos soluciones personalizadas y económicas para cada proyecto.

Pregúntenos, nuestros ingenieros de aplicaciones trabajarán con usted para encontrar la solución óptima para alcanzar los objetivos de su proyecto – desde un producto de venta con garantía de futuro hasta la implantación con éxito en la producción, pasando por el análisis y la optimización de los procesos.



### SUS VENTAJAS

- Soluciones a medida para cada aplicación
- Personas de contacto competentes
- Tiempos de ejecución de proyecto más cortos

### DE UN VISTAZO

- Asesoramiento y análisis
- Planificación y diseño
- Soluciones de sistema verificadas
- Amplia documentación técnica



CONOCIMIENTO



EFICIENCIA



**Su interlocutor local:**  
Escanear código QR o visitar  
[www.leitz.org](http://www.leitz.org).

[www.leitz.org](http://www.leitz.org)

