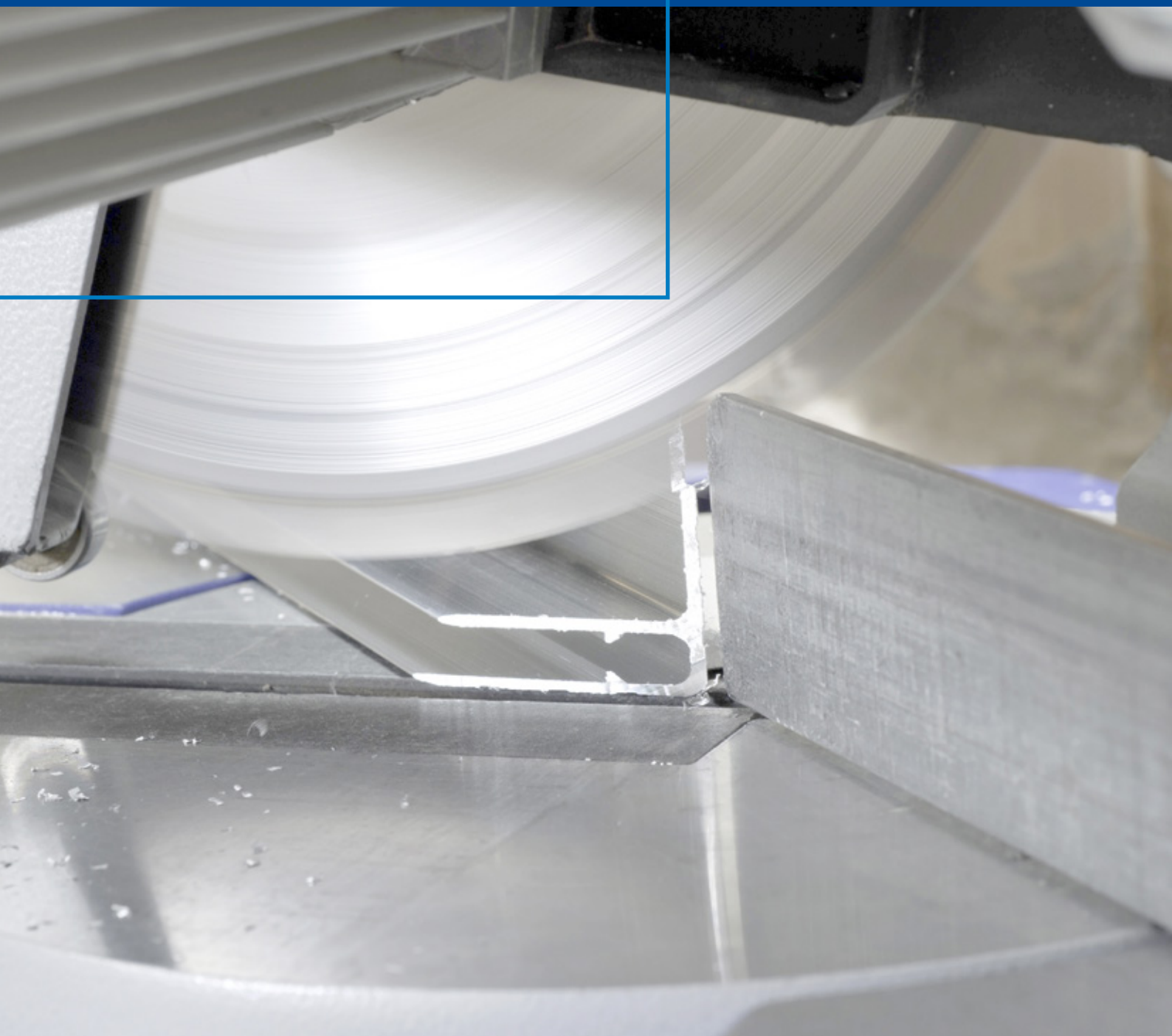


leitz

Piły tarczowe do obróbki metali nieżelaznych

Przecinanie, przycinanie i cięcie pod skosem



Profile, bloki, płyty, blachy

Leitz prezentuje udoskonalony program pił tarczowych do obróbki metali nieżelaznych.

Obróbka profili wymaga zwykle zastosowania specjalnych rozwiązań narzędziowych. Na przykład cienkościenne profile są dużo trudniejsze w obróbce niż podobne profile o grubych ściankach. Wiele narzędzi podczas obróbki powlekanych lub zaizolowanych profili osiąga kres swoich możliwości. Dzięki swojemu bogatemu doświadczeniu w profesjonalnej obróbce metali nieżelaznych Leitz udoskonalił swój program narzędziowy, proponując rozwiązania, które sprostają wyzwaniom stawianym przed użytkownikami, takim jak obróbka profili, płyt czy blach.



ELASTYCZNOŚĆ I JAKOŚĆ

Piły tarczowe

Narzędzia do przecinania i cięcia pod skosem.

ZALETY

- Do obróbki różnych metali nieżelaznych
- Wysoka jakość cięcia
- Sprawdzona technologia

W SKRÓCIE

- Szczególnie do obróbki profili
- Możliwe wykonanie z pozytywnym lub negatywnym kątem natarcia
- Średnica 160-650 mm (pozostałe wymiary na zapytanie)
- Dla wszystkich powszechnie stosowanych maszyn
- Dostępne z magazynu
- Materiał tnący: węgiel



PRODUKTYWNOŚĆ I WYDAJNOŚĆ

Piły tarczowe

Narzędzia do obróbki pełnych profili z aluminium i mosiądzu.

ZALETY

- Gładkie i powierzchnie i krawędzie
- Możliwe większe posuwy
- Wyjątkowo ekonomiczna piła
- Długie przebiegi
- Oszczędność energii

W SKRÓCIE

- Różna geometria ostrza
- Średnica 350-680 mm (pozostałe wymiary na zapytanie)
- Program dopasowany do maszyn Schelling i Mayer
- Do obróbki aluminium i mosiądzu
- Dostępne z magazynu
- Specjalny węgiel



ZRÓWNOWAŻONY ROZWÓJ I WYDAJNOŚĆ

Piły Premium z cieniłym rzazem

Narzędzia do przecinania i przycinania cienkościennych profili nieżelaznych.

ZALETY

- Wysoka jakość cięcia
- Oszczędność materiału
- Oszczędność energii
- Niskie koszty cięcia

W SKRÓCIE

- Szczególnie do obróbki cienkościennych profili nieżelaznych
- Cienki rzaz (1,6-2,4 mm)
- Powlekany korpus ogranicza przywieranie
- Średnica 160-350 mm (pozostałe wymiary na zapytanie)
- Dostępne z magazynu
- Materiał tnący: węgiel

Informacje na temat narzędzi przedstawionych powyżej można



ZRÓWNOWAŻONY ROZWÓJ I JAKOŚĆ

Piła tarczowa Excellent

Narzędzia do przecinania i cięcia pod skosem.

ZALETY

- Mniejszy hałas
- Wysoka jakość cięcia
- Do obróbki różnych metali nieżelaznych
- Niewielkie obciążenie dla maszyny

W SKRÓCIE

- Korpus pokryty stalową folią ograniczającą drgania
- Średnica 300-350 mm (pozostałe wymiary na zapytanie)
- Przycinanie, docinanie, cięcie pod skosem i pilarki ręczne
- Dostępne z magazynu
- Materiał tnący: węgiel



JAKOŚĆ I ZRÓWNOWAŻONY ROZWÓJ

Piły tarczowe GlossCut Excellent

Idealna jakość przy obróbce profili o specjalnych powierzchniach.

ZALETY

- Wyjątkowo wysoka jakość obróbki (bez gratów, rozwarstwiania, krawędzie bez wyrwań, powierzchnie bez rys)
- Niski poziom hałasu

W SKRÓCIE

- Specjalna geometria ostrza
- Średnica 160-350 mm (pozostałe wymiary na zapytanie)
- Także dla pilarek ręcznych
- Dla wszystkich powszechnie stosowanych maszyn
- Szczególnie do zaizolowanych i lakierowanych profili nieżelaznych
- Dostępne z magazynu
- Materiał tnący: węgiel



JAKOŚĆ I WYDAJNOŚĆ

Piły tarczowe diamentowe Excellent

Narzędzia ze specjalnym materiałem tnącym.

ZALETY

- Wysoka jakość cięcia
- Długa żywotność
- Krótsze czasy przezbrojenia
- Niskie koszty cięcia

W SKRÓCIE

- Średnica 300-600 mm (pozostałe wymiary na zapytanie)
- Dla wszystkich powszechnie stosowanych maszyn
- Do obróbki profili nieżelaznych
- Dostępne z magazynu
- Materiał tnący: diament





www.leitz.org

