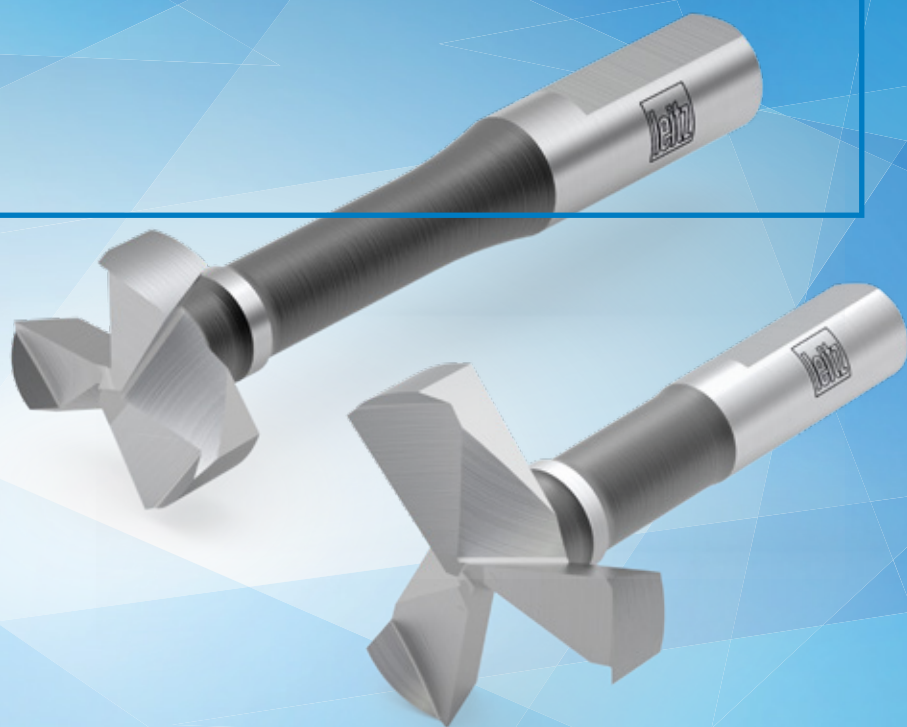




Wiertło do okuć z węglika spiekanego Z 3/V 3

Dla lepszej jakości i dłuższej żywotności
również w trudnoobrabialnych materiałach



Typowym zadaniem w produkcji mebli lub budownictwie komercyjnym jest wiercenie materiałów płytowych. Przede wszystkim wiercenie otworów okuciowych na krawędzi płyty sprawia problemy wielu producentom, gdy jakość obróbki pogarsza się zaledwie po krótkim czasie z powodu zużycia narzędzia.

Rozwiązaniem jest nowe wiertło do okuć z węglika spiekanego firmy Leitz z trzema ostrzami skrawającymi. To narzędzie nie tylko pracuje szybciej, ale także lepiej. Prowadzi to do zmniejszenia odpadów i ograniczenia dodatkowej ręcznej obróbki materiału.

ZALETY

- Wysoka jakość wiercenia
- Długa żywotność
- Zminimalizowana obróbka dodatkowa
- Bezpieczeństwo procesu

W SKRÓCIE

- Wykonanie lewo- i prawobieżne
- Zoptymalizowane ostrza podcinające dla lepszej jakości wiercenia
- Możliwość wielokrotnego ostrzenia
- Średnica 18–35 mm
- Do użytku we wszystkich popularnych wiertarkach oraz agregatach wiercących
- Do obróbki wszystkich rodzajów płyt i popularnych dekorów
- Dostępne z magazynu
- Ostrza z węglika spiekanego



Zdjęcie u góry: wyrwane krawędzie poprzez standardowe wiertła do okuć.

Zdjęcia na dole: krawędzie bez wyrwań z nowym wiertłem do okuć Leitz Z 3/V 3.

-100 %

BRAK DODATKOWEJ
OBRÓBKİ KRAWĘDZI
OTWORÓW

2- do 3-krotnie

DŁUŻSZA ŻYWOTNOŚĆ

+50 %

WYŻSZA PRĘDKOŚĆ
WIERCENIA

Korzyści dzięki...



JAKOŚĆ

Mniej wyrwań również podczas obróbki elementów dekoracyjnych i trudnoobrabialnych powierzchni

- Idealne krawędzie bez wyrwań dzięki nowej geometrii ostrzy podcinających
- Lepsza jakość krawędzi przy wierceniu brzegowym dzięki zwiększeniu liczby zębów z Z 2 do Z 3
- Mniejsza tendencja do ponownego cięcia przy ruchu powrotnym, nawet na maszynach o niskiej sztywności wrzeciona



PRODUKTYWNOŚĆ

Znaczący wzrost prędkości wiercenia i dłuższa żywotność

- Zwiększona produktywność dzięki mniejszej ilości zmiany wiertła
- Zwiększona prędkość skrawania dzięki lepszemu rodzajowi węgla spiekane
- Możliwość szybszego wiercenia, dzięki zwiększeniu liczby zębów z Z 2 do Z 3



WYDAJNOŚĆ

Zminimalizowana potrzeba obróbki dodatkowej i znacznie mniej odpadów

- Odpada obróbka dodatkowa dzięki lepszej jakości wiercenia
- Zredukowane postoje i czas na zmianę narzędzi
- Szersze zastosowanie w różnych materiałach i elementach dekoracyjnych bez konieczności wymiany wiertła

Znacznie mniej problemów jakościowych i szybsza obróbka dzięki większej ilości ostrzy.

