



# Fresas para ranhuras com ajuste automático

Ranhuras em lotes de uma peça em máquinas Homag de avanço automático



A produção de peças especiais de móveis em máquinas com alimentação automática demanda as mais altas exigências na flexibilidade dos processos de usinagem. A mudança da largura da ranhura, por exemplo, para diferentes espessuras de parede de fundos, anteriormente exigia dois agregados consecutivos.

Com a fresa para ranhuras com ajuste automático, será possível mudar a largura da ranhura em apenas uma peça durante a operação. Mais flexibilidade e eficiência na produção em série é difícil de imaginar.

## SEUS BENEFÍCIOS

- Largura de ranhura variável entre peças
- Redução dos tempos de preparação de máquina
- Redução dos custos através de menos agregados
- Economia de espaço devido ao menor comprimento da máquina

## EM UM PISCAR

- Larguras de ranhuras variáveis a partir de 2,5 mm
- Porta-ferramentas HSK reutilizável
- Pode ser afiado várias vezes
- Diâmetro 140–250 mm
- Compatível com unidades de ranhura Homag SF30
- Adequado para todos os materiais de painel convencionais
- Curto prazo de entrega
- Pastilhas de diamante



2,5 até 18,0mm

■ LARGURA MÁXIMA  
DA RANHURA

0,5 SEGUNDOS -100 %

■ NECESSÁRIO PARA  
ALTERAR A LARGURA  
DA RANHURA EM  
 $v_f = 30 \text{ M/MIN}$

■ SET-UP DE MÁQUINA  
NÃO É NECESSÁRIO

## Seus benefícios devido a ...



### FLEXIBILIDADE

#### Largura e forma variável da ranhura

- Ajuste automático da largura da ranhura dentro do vão da peça de trabalho
- A regulagem da ranhura também pode ser modificada durante o processo de usinagem

#### Exemplos de possíveis variantes de largura de ranhura

Largura da ranhura (mm) em	até	Profundidade da ranhura (mm)
2,5	4,5	8,0
3,0	5,5	10,0
4,0	7,5	12,0
5,0	9,5	16,0
6,0	11,5	20,0
7,0	13,5	20,0
8,0	15,5	20,0
9,0	17,5	25,0
9,5	18,0	25,0



### EFICIÊNCIA

#### Set-up adicional da máquina ou agregados não são necessários

- Nenhum tempo de máquina parada para ajustar a largura da ranhura
- Possibilidade de fazer ranhuras individuais
- Redução dos custos de ferramentas através de porta-ferramentas HSK reutilizáveis



### PRODUTIVIDADE

#### Maior variedade de produtos em produção contínua

- Maior produção de peças mesmo com lote de peça única, velocidade de avanço de até 40 m/min
- Menos trocas de ferramentas devido à longa vida útil

Trabalho  
profissional:  
automático –  
flexível – eficiente

